# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-251661

(43) Date of publication of application: 08.09.1992

(51)Int.Cl.

B23K 1/008 B01D 5/00 B23K 31/02 // B23K101:42

(21)Application number: 03-002651

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing:

14.01.1991

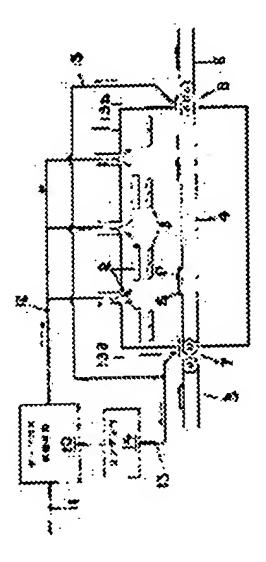
(72)Inventor: NISHI TOSHIO

## (54) REFLOW DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve the efficiency of utilizing gaseous nitrogen by recovering the gaseous nitrogen in a heating chamber through a reflux path into a gaseous nitrogen supplying means where the gaseous nitrogen and gaseous oxygen are separated, then supplying the gaseous nitrogen again into the heating chamber.

CONSTITUTION: The gaseous nitrogen supplied from the gaseous nitrogen supplying means 10 to the heating chamber 1 is heated by a heater 2 and the heating treatment of the solder on substrate S transported by a conveyor 4 is executed. The gaseous nitrogen leaking from an inlet 7 and an outlet 8 to the outside enters the reflux path 13 and is recovered into the gaseous nitrogen supplying means 10 where the gaseous oxygen is separated. The purified gaseous nitrogen is then supplied again into the heating chamber. A gaseous solvent is easily removed by providing a condenser 14 in the midway of the reflux path. The efficiency of utilizing the gaseous nitrogen is improved and the abnormal rise of the concn. of the gaseous solvent is prevented. The heating treatment of the solder is thus well executed.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

#### (11)特許出願公開番号

特開平4-251661

(43)公開日 平成4年(1992)9月8日

技術表示箇所	Fl	庁内整理番号	<b>厳別記号</b>	(51) Int.Cl. <sup>5</sup>
		9154-4E	С	B 2 3 K 1/008
		9153-4E	E	B 0 1 D 5/00
		9154-4E	310 B	B 2 3 K 31/02
		•		// B 2 3 K 101:42

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

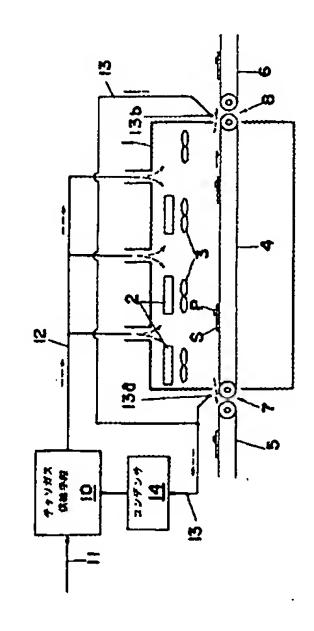
(21)出願番号	特願平3-2651	(71)出額人	000005821
			松下電器產業株式会社
(22) 出顧日	平成3年(1991)1月14日		大阪府門真市大字門真1006番地
		(72) 発明者	西 賽雄
			大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
			産業株式会社内
		(74)代理人	弁理士 小鍜治 明 (外2名)

## (54)【発明の名称】 リフロー装置

#### (57)【要約】

【目的】 チッソガスを用いるリフロー装置において、 チッソガスの循環再利用と、チッソガス中に含まれる溶 剤ガスの除去を図る。

【構成】 加熱室にチッソガスを供給し、チッソガス雰囲気中において加熱処理を行うリフロー装置において、チッソガスの還流路を設け、この還流路に、チッソガスに含まれる溶剤ガスを冷却除去するコンデンサを設けた。



(2)

特閱平4-251661

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 加熱室と、この加熱室内に配設されたヒ ータ及びファンと、この加熱室内を電子部品が実装され た基板を搬送するコンペアと、この加熱室にチッソガス を供給するチッソガス供給手段と、この加熱室内のチッ ソガスをこのチッソガス供給手段に還流させる還流路 と、この遺流路に配設されて、チッソガス中に含有され る溶剤ガスを冷却除去するコンデンサとから成ることを 特徴とするリフロー装置。

1

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はリフロー装置に係り、詳 しくはチッソガスを用いるリフロー装置において、チッ ソガスの循環再利用と、チッソガス中に含有される溶剤 ガスの除去を行うようにしたものである。

[0002]

【従来の技術】半田により電子部品が実装された基板 は、リフロー装置の加熱室へ送られ、半田の加熱処理が 行われる。その際、半田、基板の回路バターン、電子部 品の電極などの金属部分が、高温下で酸化されないよう 20 に加熱室にチッソガスを送り、チッソガス雰囲気中にお いて、半田の加熱処理を行うことが知られている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、加熱室に は、基板を出し入れする為の入口と出口が開口されてい るため、この人口と出口から外部空気が侵入して、加熱 室内のチッソガス濃度が低下しやすく、また加熱室内の チッソガスはこの入口と出口から加熱室外へ、流亡する ことから、チッソガス供給手段により、常時大量のチッ ソガスを供給してやらねばならず、ランニングコストが 30 潑庪は次第に低下することから、チッソガス供給手段1 高くなる問題点があった。

【0004】また髙熱の加熱室内において、半田フラッ クス中の溶剤が蒸発し、加熱室内の溶剤ガス濃度が次第 に高くなることにより、半田のヌレ性が悪化し、また溶 剤ガスが基板上に凝縮して、半田の良好な溶融間化を阻 害しやすい問題点があった。

【0005】そこで本発明は、上配従来手段の問題点を 解消できるリフロー装置を提供することを目的とする。

[0006]

の加熱室内に配設されたヒーター及びファンと、この加 熱室内を電子部品が実装された基板を搬送するコンペヤ と、この加熱室にチッソガスを供給するチッソガス供給 手段と、この加熱室内のチッソガスをこのチッソガス供 給手段に還流させる還流路と、この還流路に配設され て、チッソガス中に含有される溶剤ガスを冷却除去する コンデンサとからリフロー装置を構成している。

{0007}

【作用】上記構成において、加熱室内のチッソガスは、 **還流路を通ってチッソガス供給手段に回収され、チッソ 50 加熱室1内の溶剤ガス濃度が異常に高くなって、半田の** 

ガスと酸素ガスを分離したうえで、チッソガスは再び加 熱室内に供給される。また還流路の途中において、チッ ソガス中の密剤ガスは、コンデンサにより冷却除去され る。

[0008]

【実施例】次に、図面を参照しながら本発明の実施例を 説明する。

【0009】図1はリフロー装置の側面図である。1は 加熱室であり、その内部にはヒータ2、ファン3が配設 10 されている。4は加熱室1内に配設されたコンペヤであ って、電子部品Pが実装された基板Sを搬送する。5、 6は搬入用コンペヤと搬出用コンペヤ、7、8は加熱室 1の入口と出口である。

【0010】10はチッソガス供給手段であって、空気 取り入れ部11から空気を取り入れ、空気をチッソガス と酸素ガスに分離したうえで、チッソガスを管路12を 通して加熱室1に供給する。

【0011】13は還流路であって、その先端部の取入 口13a、13bは、上紀入口7と出口8に位置してお り、入口7と出口8から洩出するチッソガスをチッソガ ス供給手段10に選流させる。この還流路13の途中に はコンデンサ14が設けられている。 このコンデンサ1 4は、チッソガスを冷却することにより、これに含有さ れる溶剤ガスを液化させて回収する。

【0012】上記梢成において、チッソガス供給手段1 0から加熱室1へ供給されたチッソガスは、ヒータ2に より加熱され、コンペヤ4により搬送される基板S上の 半田の加熱処理が行われる。加熱室1内には、入口7と 出口8から外部空気が侵入し、加熱室1内のチッソガス 0から加熱室1へ随時チッソガスが供給される。

【0013】また入口7と出口8から外部へ洩出するチ ッソガスは、遺流路13へ入り、チッソガス供給手段1 0 に回収されて、酸素ガスを分離した後、純化されたチ ッソガスは再び加熱室1へ供給される。このように、還 流路13を通って回収されるガスのチッソガス濃度は、 空気取り入れ部11から取り入れられる外部空気のチッ ソガス濃度よりもはるかに高いので、チッソガス供給手 段10の容量を軽減し、効率のよいチッソガス再利用を 【課題を解決するための手段】本発明は、加熱室と、こ 40 図ることができる。また湿流路13の取入口13a、1 3 b は加熱室 1 のどこに設けてもよいものがあるが、本 実施例のように入口7や出口8に設けて、加熱室1外へ **漏出するチッソガスを捕えるようにすれば、チッソガス** や溶剤ガスが加熱室1外へ漏出して、作業者が酸欠を起 したり、有毒な溶剤ガスを含有する空気を身体内に吸入 するのは防止され、作業者の健康管理上きわめて有利で ある。

【0014】また還流路13の途中にコンデンサ14を 設けることにより、溶剤ガスを雖なく除去できるので、

(3)

特開平4-251661

3

加熱処理に支障を生じるのを防止できる。

[0015]

【発明の効果】以上説明したように本発明は、加熱室と、この加熱室内に配設されたヒータ及びファンと、この加熱室内を電子部品が実装された基板を搬送するコンベヤと、この加熱室にチッソガスを供給するチッソガス 供給手段と、この加熱室内のチッソガスをこのチッソガスをこのが設定しているので、チッソガス中に含有される溶剤ガスを冷却除去するコンデンサとからリフロー装置を構成しているので、チッソガスの利用効率がきわめてよく、また溶剤ガス濃度の異常上昇を防止して、半田を良好に加熱処理でき

る.

【図面の簡単な説明】 【図1】リフロー装置の側面図

【符号の説明】

1 加熱室

2 ヒータ

3 ファン

4 コンペヤ

10 チッソガス供給手段

10 13 遠流路

14 コンデンサ

[図1]

